

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ
«Енакиевского металлургического
техникума»

Н.В. Подольский
Н.В. Подольский

« 31 » августа 2016 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
«Енакиевский металлургический техникум»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП: – 3 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования;

Профиль получаемого профессионального образования: технический

2016 г.

Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности **15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)** квалификация базовой подготовки «**Техник**», реализуемая «Енакиевским металлургическим техникумом» (далее - Техникум), представляет собой систему документов, разработанную и утверждённую Техникумом с учётом требований ГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), утверждённого Законом Донецкой Народной Республики «Об образовании» от 19 июня 2015 г., утверждённого Народным Советом Донецкой Народной Республики, Постановлением №I-233П-НС, на основе государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ОПОП.

Основу разработки учебного плана и нормативной базы реализации ППССЗ также составили следующие документы:

1. Государственный образовательный стандарт, утверждённый Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №425 от 25 августа 2015 г., зарегистрированного Министерством юстиции ДНР (рег. № 430 от 01.09.2015 г.) по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

2. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики «О языке обучения в учреждениях образования Донецкой Народной Республики» №27 от 07 октября 2014.

3. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики «Об утверждении Типового положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» №401 от 14.08.2015 г.

4. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №328 от 20.07.2015 г. об «Организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

5. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №478 от 10.09.2015 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

6. Устав ГПОУ «Енакиевский металлургический техникум»

ППССЗ регламентирует цели, планируемые результаты освоения образовательной программы; содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики; фонды оценочных средств, методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

1. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

2. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

3. Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Продолжительность занятий парами по 80 минут.

4. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

5. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

6. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объёме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются решением цикловых комиссий.

7. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и

могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

1.3 Общая характеристика ОП СПО - ППССЗ

Цель ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) квалификация базовой подготовки «Техник» состоит в способности:

- дать качественные базовые гуманитарные, социальные, экономические, математические, естественнонаучные и специально-профессиональные знания, востребованные обществом;
- подготовить специалиста к успешной работе в сфере организации и проведении работ по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.
- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда;
- сформировать социально-личностные качества выпускников: целеустремлённость, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности, гражданственность, толерантность, способности самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения.

Цели обучения сформированы на основании требований ГОС СПО к результатам освоения ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) и конкретизированы, исходя из специфики профессиональной деятельности, к которой готовится выпускник Техникума.

2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО - ППССЗ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
организация и проведение работ по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технические средства и системы автоматического управления, в том числе технические системы, построенные на базе мехатронных модулей, используемых в качестве -информационно-сенсорных, исполнительных и управляющих устройств, необходимое программно-алгоритмическое обеспечение для управления такими системами;
- техническая документация, технологические процессы и аппараты производств (по отраслям);
- метрологическое обеспечение технологического контроля, технические средства обеспечения надежности;
- первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды профессиональной деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

1. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).
2. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).
3. Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).
4. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).
5. Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).
6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО).

Техник должен обладать следующими компетенциями:

а) профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими основным видам деятельности:

ВПД.01. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).

- ПК 1.1. Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.
- ПК 1.2. Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.
- ПК 1.3. Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации.

ВПД.02. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).

- ПК 2.1. Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 2.2. Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.

ПК 2.3. Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.

ПК 2.4. Организовывать работу исполнителей.

ВПД.03. Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).

ПК 3.1. Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 3.2. Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.

ПК 3.3. Снимать и анализировать показания приборов.

ВПД.04. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).

ПК 4.1. Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.2. Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.3. Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.

ПК 4.4. Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.

ПК 4.5. Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.

ВПД.05. Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).

ПК 5.1. Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.

ПК 5.2. Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.

ПК 5.3. Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.

ВПД.06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ГОС СПО).

б) общими компетенциями (далее – ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Базисный учебный план и календарный учебный график

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)				Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Практика (час.)		Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
						максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная						учебная	производственная (по профилю специальности)	2 курс		3 курс	
		экзамен	зачет	дифференцированный зачет	курсовые работы (проекты)			всего занятий	в т. ч.			3 семестр 17 недель	4 семестр 18 недель			5 семестр 17 недель	6 семестр 18 недель	7 семестр 16 недель	8 семестр 0 недель
									занятия на уроках	лабораторных работ и практических занятий	курсовых работ (проектов)								
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-гуманитарный цикл					678	226	554	94	344	0	0	0	170	126	68	126	64	0
ОГСЭ.01	Основы философии			6		81	27	54	54								54		
ОГСЭ.02	Отечественная история			4		81	27	54	40					54					
ОГСЭ.03	Иностранный язык			3,4,5,6,7		258	86	172		172				34	36	34	36	32	
ОГСЭ.04	Физическая культура			3,4,5,6,7		258	86	172		172				34	36	34	36	32	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (из вариатива)			3		102	34	68	4	64				68					
ОГСЭ.06	Социальная психология (из вариатива)		3			51	17	34	34					34					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл					326	109	217	92	101	0			85	0	68	0	64	
ЕН.01	Математика			3		128	43	85	40	45				85					
ЕН.02	Компьютерное моделирование			5		102	34	68	36	36						68			
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности			7		96	32	64	16	20								64	
П.00	Профессиональный цикл					3488	1163	2325	1490	775	60	324	504	357	522	476	522	448	

ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины					1493	497,5	995	665	330	0			357	198	136	144	160	
ОП.01	Инженерная графика			3		102	34	68	22	46				68					
ОП.02	Электротехника			3		179	60	119	83	36				119					
ОП.03	Техническая механика			3		102	34	68	48	20				68					
ОП.04	Охрана труда			5		102	34	68	48	20						68			
ОП.05	Материаловедение			3		77	26	51	47	4				51					
ОП.06	Экономика организации			3		96	32	64	32	32								64	
ОП.07	Электронная техника	4		3		158	53	105	87	18				51	54				
ОП.08	Вычислительная техника	6		5		210	70	140	70	70						68	72		
ОП.09	Электротехнические измерения			4		108	36	72	56	16					72				
ОП.10	Электрические машины			4		108	36	72	64	8					72				
ОП.11	Менеджмент			7		72	24	48	24	24								48	
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности			6		108	36	72	36	36							72		
ОП.13	Правовое обеспечение профессиональной деятельности (из вариатива)			7		72	24	48	48									48	
ПМ.00	Профессиональные модули					1996	666	1330	825	445	60	324	504	0	324	340	378	288	540
ПМ.01	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	Кэ				843	281	562	386	176	0	234	0	0	324	238	0	0	0
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем					492	164	328	202	126					90	238			
Раздел 1.	Автоматизация типовых технологических процессов и производств			4,5		339	113	226	140	86					90	136			
Раздел 2.	Типовые элементы САУ и МПК			5		153	51	102	62	40						102			
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений	4				243	81	162	124	38					162				
УП.01.02	Учебная практика (метрологическая)			4				72				72			72				
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления	4				108	36	72	60	12					72				
УП.01.01	Учебная практика (слесарная)			4				90				90			90				
УП.01.03	Учебная практика (практика по контролю и проверке средств автоматизации)			6				72				72						72	
ПМ.02	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем					306	102	204	150	24	30	90	0	0	0	0	108	96	0
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем	7		6	7	306	102	204	150	24	30						108	96	
УП.02	Учебная практика по монтажу, ремонту и наладке средств автоматизации			6				90				90					90		
ПП.02	Производственная практика																		
ПМ.03	Эксплуатация систем автоматизации					144	48	96	64	32	0	0	144	0	0	0	0	96	144
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления	7				144	48	96	64	32								96	
ПП.03	Производственная практика по профилю специальности			8				144					144						144

ПМ.04	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов	Кэ			559	187	372	161	181	30	0	108	0	0	102	270	0	0	
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов	6		5	6	293	98	195	68	97	30				51	144			
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем	6		6		266	89	177	93	84					51	126			
Раздел 1.	<i>Основы проектирования АСУ ТП</i>			5		77	26	51	31	20					51				
Раздел 2.	<i>Системы автоматического проектирования</i>			6		54	18	36	8	28						36			
Раздел 3.	<i>Проектирование ПЛК</i>			6		135	45	90	54	36						90			
ПП.04	Производственная практика по профилю специальности			8				108					108					108	
ПМ.05	Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)	Кэ				144	48	96	64	32	0	0	108	0	0	0	0	96	396
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надёжности автоматизации и модулей мехатронных систем			7		96	32	64	44	20								64	
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надёжности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления			7		48	16	32	20	12								32	
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)			8				108					108						108
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь по контрольно-измерительным приборам)												144						144
ПП.06	Производственная практика			8				144					144						144
Всего:						4492	1498	3096	1676	1220	60	324	504	612	648	612	648	576	540
ПДП	Производственная практика (преддипломная)																		4 нед.
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация																		6 нед.
К.00	Консультации на учебную группу на весь период обучения 300 часов																		
1. Программа базовой подготовки																			
1.1. Выпускная квалификационная работа																			
	Подготовка выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (4 недели)																		
	Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (2 недели)																		
								Всего	дисциплин и МДК				612	648	612	648	576		
							учебной практики						162		162				
							производственной практики/ преддипломная практика											504/ 144	
							экзаменов						3		3	2			
							дифференцированных зачетов				8	5	8	4	8				
							зачетов				2	1	1	1					

Учебный план и календарный учебный график ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) квалификация базовой подготовки «Техник»

3.2. Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла:

- Программа ОГСЭ.01 Основы философии
- Программа ОГСЭ.02 Отечественная история
- Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
- Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
- Программа ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи
- Программа ОГСЭ.06 Социальная психология

3.3. Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

- Программа ЕН.01 Математика
- Программа ЕН.02 Компьютерное моделирование
- Программа ЕН.03 Информационное обеспечение профессиональной деятельности

3.4. Программы дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла

Программы общепрофессиональных дисциплин

- Программа ОП.01 Инженерная графика
- Программа ОП.02 Электротехника
- Программа ОП.03 Техническая механика
- Программа ОП.04 Охрана труда
- Программа ОП.05 Материаловедение
- Программа ОП.06 Экономика организации
- Программа ОП.07 Электронная техника
- Программа ОП.08 Вычислительная техника
 - Программа ОП.09 Электротехнические измерения
 - Программа ОП.10 Электрические машины
 - Программа ОП.11 Менеджмент
 - Программа ОП.12 Безопасность жизнедеятельности
 - Программа ОП.13 Правовое обеспечение профессиональной деятельности

Программы профессиональных модулей

- Программа профессионального модуля ПМ 01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации
- Программа ПМ 02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем
- Программа ПМ 03 Эксплуатация систем автоматизации
- Программа ПМ 04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов
- Программа ПМ 05 Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)
- Программа ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь по контрольно-измерительным приборам)

3.5 Программы практики:

- Программа учебной практики УП
- Программа производственной практики (по профилю специальности) ПП

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся в Техникуме при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются Техникумом по каждому виду практики с учётом нормативных документов.

Производственная практика проводится в структурных подразделениях ПАО «ЕМЗ», направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студентов на штатные должности не освобождает их от выполнения программы производственной практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Формирование вариативной части ОПОП специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

Основанием использования вариативной части для увеличения объема времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ОПОП является уровень подготовленности обучающихся.

Объем часов вариативной части (**936 часов**) распределен следующим образом:

114 часов на дисциплины общего гуманитарного и социально-гуманитарного цикла:

- 6 часов – на дисциплину ОГСЭ.01 «Основы философии»;
- 6 часов – на дисциплину ОГСЭ.02 «Отечественная история»;
- 68 часов - на дисциплину ОГСЭ.05 «Русский язык и культура речи»;
- 34 часа - на дисциплину ОГСЭ.06 «Социальная психология».

71 час на дисциплины математического и общего естественнонаучного цикла:

- 17 часов- на дисциплину ЕН.01 «Математика»;
- 27 часов- на дисциплину ЕН.02 «Компьютерное моделирование»;
- 27 часов- на дисциплину ЕН.03 «Информационное обеспечение профессиональной деятельности».

263 часа – на общепрофессиональные дисциплины профессионального цикла:

- 23 часа – на дисциплину ОП.02 «Электротехника»;
- 15 часов – на дисциплину ОП.05 «Материаловедение»;
- 51 часа – на дисциплину ОП.07 «Электронная техника»;
- 68 часов – на дисциплину ОП.08 «Вычислительная техника»;
- 27 часов – на дисциплину ОП. 09 «Электротехнические измерения»;
- 27 часов – на дисциплину ОП. 10 «Электрические машины»;
- 4 часа – на дисциплину ОП. 12 «Безопасность жизнедеятельности»;
- 48 часов – на дисциплину ОП. 13 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности».

488 часа - на профессиональные модули:

- 210 часов - на ПМ.01 «Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации»;

- 72 часа – на ПМ.02 «Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем»;
- 32 часа – на ПМ.03 «Эксплуатация систем автоматизации»;
- 142 часа – на ПМ.04 «Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов»;
- 32 часа – на ПМ.05 «Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)»;

4 Условия реализации ОП СПО - ППССЗ

4.1 Материально-техническое обеспечение ОП СПО - ППССЗ

Техникум, реализующий ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) квалификация базовой подготовки «Техник», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторных, практических учебных занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом Техникума, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации ППССЗ в Техникуме имеются:

1) Учебные кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- основ философии;
- русского языка и культуры речи;
- иностранного языка;
- математики;
- основ компьютерного моделирования;
- электротехники;
- типовых узлов и средств автоматизации;
- охраны труда;
- безопасности жизнедеятельности;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- вычислительной техники;
- автоматизации производства;
- автоматизации технологических процессов;
- экономики и менеджмента.

Учебные кабинеты оснащены современной аудио- и видеотехникой, учебно–лабораторным оборудованием, оборудованием в комплекте с проектором.

2) Лаборатории:

- электротехники и электроники;
- технической механики;
- материаловедения;
- электротехнических измерений;
- метрологии и технических измерений;
- автоматического управления, монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления.

Для реализации программы ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) в Техникуме оборудованы:

- лаборатории с подключением к сети Интернет для работы одной академической группы одновременно. Каждая из лабораторий состоит из 15 компьютеров с подключенным к ним периферийными устройствами и оборудованием;

- лаборатории для реализации профессиональных модулей, оснащённые современным оборудованием, позволяющим студентам самостоятельно выполнять лабораторные и практические задания, максимально приближенные к реальным производственным задачам.

3) Мастерские:

- слесарные;
- электромонтажные;

4) Спортивный комплекс:

- два спортивных зала;
- тренажёрный зал.

5) Залы:

- библиотека,
- читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

4.2 Кадровое обеспечение ОП СПО - ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей. Преподаватели получают

дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Заместитель директора по УР



Е.М. Давыдов