

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЦЗ) по специальности **15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)** квалификация базовой подготовки «Техник», реализуемая ГПОУ «Енакиевский металлургический техникум» (далее - Техникум), представляет собой систему документов, разработанную и утверждённую Техникумом с учётом требований ГОС СПО по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), утверждённый Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 425 от 25 августа 2015г., зарегистрированного Министерством юстиции ДНР (рег. № 430 от 01.09.2015г.)

Основу разработки учебного плана и нормативной базы реализации ППСЦЗ также составили следующие документы:

- Законом Донецкой Народной Республики «Об образовании», принятый Постановлением Народного Совета от 19.06.2015 года № 55-ИНС (с изменениями);

- Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики «О языке обучения в учреждениях образования Донецкой Народной Республики» №27 от 07 октября 2014 г.;

- Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики «Об утверждении Типового положения о практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» №401 от 14.08.2015 г.;

- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной

Республики от 20.07.2015 года №328, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 06.08.2015 года, регистрационный № 341, с изменениями;

- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 10.09.2015 года № 478, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 23.09.2015 года, регистрационный № 515, с изменениями;

- Перечнем профессий среднего профессионального образования»; утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 года №280, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 14.07.2015 года, регистрационный № 285, с изменениями;

- Перечнем специальностей среднего профессионального образования»; утвержденным приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 года №281, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 14.07.2015 года, регистрационный № 286, с изменениями;

- Устав ГПОУ «Енакиевский металлургический техникум»

ППССЗ регламентирует цели, планируемые результаты освоения образовательной программы; содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики; фонды оценочных средств, методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий - 1 сентября, окончание - в соответствии с графиком учебного процесса.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Продолжительность занятий парами по 80 минут.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 8-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

В техникуме устанавливаются основные виды учебных занятий, такие как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

При проведении практических работ, лабораторных работ, курсового проектирования, исходя из их специфики, учебная группа может делиться на подгруппы не менее 12 человек.

При применении лекционно-семинарской системы техникум вправе объединять учебные группы на учебных занятиях в виде лекций.

При проведении промежуточного и итогового контроля знаний успеваемость студентов (знания и умения) определяется оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно», «зачтено» и «не зачтено».

Текущий контроль знаний студентов осуществляется с помощью устного опроса на лекциях, практических и семинарских занятиях, проверки выполнения домашних заданий, практических и расчетно-графических работ, контрольных работ, организации и проведения тестирования, зачета лабораторных и практических работ, выполнения индивидуальных заданий, защиты рефератов.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

По завершении изучения учебных дисциплин: «Электронная техника» (4 семестр), «Вычислительная техника» (6 семестр) и МДК : МДК.01.01 Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем (6 семестр), МДК.01.02 Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений (4 семестр), МДК.01.03 Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления (4 семестр), МДК.02.01 Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем (7 семестр), МДК.03.01 Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления (7 семестр), МДК.04.01 Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов (6 семестр) МДК.04.02 Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем (6 семестр) – предусмотрены экзамены.

После освоения программ профессиональных модулей в последнем семестре и проведения учебной и производственной практик, проводится экзамен (квалификационный), по итогам которого выносится решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» (по ПМ.01 Контроль и метрологическое обеспечение средств и

систем автоматизации, ПМ.02 Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем, и ПМ.03 Эксплуатация систем автоматизации, ПМ.04 Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов, ПМ.05 Проведение анализа характеристик и обеспечения надежности систем автоматизации (по отраслям)).

В период прохождения производственной практики, предусмотренной в рамках ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», студенты осваивают рабочую профессию 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам.

Зачёты, дифференцированные зачёты и комплексные зачёты по учебным дисциплинам и МДК проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и междисциплинарного курса.

Выполнение курсовых проектов (работ) является видом учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла: ПМ.02. МДК.02.01 Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем»; ПМ.04 МДК.04.01 Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

Формы и процедуры текущего контроля знаний: семестровая оценка знаний и умений студентов (рубежный контроль), промежуточная аттестация согласно рабочему учебному плану и графику учебного процесса, и разработанным техникумом фондам оценочных средств (КИМам и КОСам).

Консультации для студентов очной формы получения образования предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, студентов на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются решением цикловых комиссий.

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Государственная (итоговая) аттестация предусмотрена в виде выпускной квалификационной работы (в форме дипломного проекта – 6 недель): выполнение дипломного проекта – 4 недели, защита дипломного проекта – 2 недели.

1.3 Формирование вариативной части ОПОП специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

Основанием использования вариативной части для увеличения объёма времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ОПОП является уровень подготовленности студентов.

Объем часов вариативной части (**936 часов**) распределен следующим образом:

185 часов на дисциплины общего гуманитарного и социально-гуманитарного цикла, математического и общего естественнонаучного цикла

- 83 часа на увеличение часов дисциплин базовой подготовки.

Введены за счет часов вариативной части:

- 68 часов – на дисциплину ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи;

- 34 часа – на дисциплину ОГСЭ.06 Социальная психология.

263 часа – на общепрофессиональные дисциплины профессионального цикла, в том числе:

- 215 часов на увеличение часов дисциплин базовой подготовки.

Введена за счет часов вариативной части:

- 48 часов – на дисциплину ОП. 13 Правовое обеспечение профессиональной деятельности.

488 часа - на профессиональные модули.

- 488 часов на увеличение часов дисциплин базовой подготовки.

1.4 Общая характеристика ОП СПО - ППССЗ

Цель ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) квалификация базовой подготовки «Техник» состоит в способности:

- дать качественные базовые гуманитарные, социальные, экономические, математические, естественнонаучные и специально-профессиональные знания, востребованные обществом;

- подготовить специалиста к успешной работе в сфере организации и проведении работ по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.

- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда;

- сформировать социально-личностные качества выпускников: целеустремлённость, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности, гражданственность, толерантность, способности самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения.

Цели обучения сформированы на основании требований ГОС СПО к результатам освоения ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) и конкретизированы, исходя из специфики профессиональной деятельности, к которой готовится выпускник Техникума.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО - ППССЗ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

организация и проведение работ по монтажу, ремонту, техническому обслуживанию приборов и инструментов для измерения, контроля, испытания и регулирования технологических процессов.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технические средства и системы автоматического управления, в том числе технические системы, построенные на базе мехатронных модулей, используемых в качестве -информационно-сенсорных, исполнительных и управляющих устройств, необходимое программно-алгоритмическое обеспечение для управления такими системами;

- техническая документация, технологические процессы и аппараты производств (по отраслям);

- метрологическое обеспечение технологического контроля, технические средства обеспечения надежности;

-первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды профессиональной деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

1. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).
2. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).

3. Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).
4. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).
5. Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).
6. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Техник должен обладать следующими компетенциями:

а) профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими основным видам деятельности:

ВПД.01. Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации (по отраслям).

ПК 1.1. Проводить анализ работоспособности измерительных приборов и средств автоматизации.

ПК 1.2. Диагностировать измерительные приборы и средства автоматического управления.

ПК 1.3. Производить поверку измерительных приборов и средств автоматизации.

ВПД.02. Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации (по отраслям).

ПК 2.1. Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 2.2. Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления.

ПК 2.3. Выполнять работы по наладке систем автоматического управления.

ПК 2.4. Организовывать работу исполнителей.

ВПД.03. Эксплуатация систем автоматизации (по отраслям).

ПК 3.1. Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса.

ПК 3.2. Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации.

ПК 3.3. Снимать и анализировать показания приборов.

ВПД.04. Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов (по отраслям).

ПК 4.1. Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.2. Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов.

ПК 4.3. Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического управления.

ПК 4.4. Рассчитывать параметры типовых схем и устройств.

ПК 4.5. Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации.

ВПД.05. Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (по отраслям).

ПК 5.1. Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации.

ПК 5.2. Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации.

ПК 5.3. Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности.

ВПД.06. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики)

ПК 6.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 6.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 6.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 6.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

ПК 6.5. Выполнять пайку различными припоями.

ПК 6.6. Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж.

ПК 6.7. Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 6.8.. Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.

ПК 6.9. Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

ПК 6.10. Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

б) общими компетенциями (далее – ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

В соответствии с п. 2.13 «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО» (приказ №328 от 20 июля 2015 года МОН ДНР, зарегистрированного в Министерстве юстиции №341 ДНР 06.08.2015г.) образовательные программы среднего профессионального образования включают в себя:

- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей);

- программы учебной и производственной практик;
- оценочные и методические материалы, а также иные компоненты, обеспечивающие воспитание и обучение студентов.

3.1 Сводные данные по бюджету времени (в неделях) для очной формы обучения

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	35	4,5	-	-	2	-	10,5	52
II курс	35	4,5	-	-	2	-	10,5	52
III курс	16	-	14	4	1	6	2	43
Всего	86	9	14	4	5	6	23	147

3.2 Календарный учебный график

№ п/п	КУРС	Сентябрь				29 IX Октябрь			27 X Ноябрь				Декабрь				29 XII Январь				26 I Февраль			23 II Март				30 III Апрель			27 IV Май				29 VI Июнь				27 VII Июль			27 VIII Август							
		1	8	15	22	05	6	13	20	02	3	10	17	24	1	8	15	22	04	5	12	19	01	2	9	16	23	05	6	13	20	03	4	11	18	25	1	8	15	22	05	6	13	20	02	3	10	17	24
		7	14	21	28	X	12	19	26	XI	9	16	23	30	7	14	21	28	I	11	18	25	II	28	15	22	29	IV	12	19	26	V	10	17	24	31	7	14	21	28	VII	12	19	26	VIII	9	16	23	31
1	1								17									=	=							У	У	У/		18								/у*	у*	у*/С	с/	=	=	=	=	=	=	=	=
2	2								17									=	=											18						У	У	У	У	у/С	С	с/	=	=	=	=	=	=	=
3	3								16									С	=	=	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пп	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Ш	Ш						

Обозначения:

Теоретическое обучение



Каникулы



Промежуточная аттестация



Учебная практика



Производственная практика



Преддипломная практика



Подготовка выпускной квалификационной работы



Защита выпускной квалификационной работы



*- практика рассредоточенная

3.3 Программы практики:

- Программа учебной практики
- Программа производственной практики (по профилю специальности)
- Программа производственной (преддипломной) практики

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся Техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно в несколько периодов.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются Техникумом по каждому виду практики с учётом нормативных документов.

В процессе прохождения производственной практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студентов на штатные должности не освобождает их от выполнения программы производственной практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

4. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Обязательная аудиторная					
			максимальная	самостоятельная работа	всего занятий	в т. ч.			курсовых работ (проектов)	2 курс		3 курс		4 курс	
						Лекции	Лабораторные	Практич. занятия вкл. семинары		3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
										17 недель	18 недель	17 недель	18 недель	16 недель	0 недель
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-гуманитарный цикл	5/5/0	917	363	554	112	0	442	0	170	126	68	126	64	0
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	81	27	54	42		12					54		
ОГСЭ.02	Отечественная история	ДЗ	81	27	54	42		12		54					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, 3, -, 3, ДЗ	258	86	172			172		34	36	34	36	32	
ОГСЭ.04	Физическая культура	-, 3, -, 3, ДЗ	344	172	172			172		34	36	34	36	32	
*ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ДЗ	102	34	68			68		68					
*ОГСЭ.06	Социальная психология	З	51	17	34	28		6		34					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	0/3/0	325	108	217	109	0	108	0	85	0	68	0	64	
ЕН.01	Математика	ДЗ	127	42	85	39		46		85					
ЕН.02	Компьютерное моделирование	ДЗ	102	34	68	40		28			68				
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	96	32	64	30		34						64	
П.00	Профессиональный цикл	2/15/10	4230	1077	3153	1485	176	664	60	357	522	476	522	448	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	0/11/2	1407	412	995	634	62	299	0	357	198	136	144	160	
ОП.01	Инженерная графика	ДЗ	96	28	68	6		62		68					
ОП.02	Электротехника	ДЗ	167	48	119	70	24	25		119					
ОП.03	Техническая механика	ДЗ	95	27	68	38	4	26		68					
ОП.04	Охрана труда	ДЗ	95	27	68	46		22			68				
ОП.05	Материаловедение	ДЗ	71	20	51	43		8		51					
ОП.06	Экономика организации	ДЗ	90	26	64	42		22						64	
ОП.07	Электронная техника	-, Э	147	42	105	65	12	28		51	54				
ОП.08	Вычислительная техника	-, Э	210	70	140	94		46			68	72			
ОП.09	Электротехнические измерения	ДЗ	101	29	72	46	16	10			72				
ОП.10	Электрические машины	ДЗ	101	29	72	56	6	10			72				
ОП.11	Менеджмент	ДЗ	67	19	48	36		12						48	
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	101	29	72	48		24				72			
*ОП.13	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	66	18	48	44		4						48	
ПМ.00	Профессиональные модули	1/3/8	2823	665	2158	851	114	365	60	0	324	340	378	288	504
ПМ.01	Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации	Э(к)	993	283	710	386	32	148	0	0	324	170	72	0	0
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем	ДЗ, -, Э	498	166	332	220	16	96			90	170	72		
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений	Э	243	81	162	122	14	26			162				
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления	Э	108	36	72	44	2	26			72				
УП.01	Учебная практика	ДЗ	144		144						72		72		

ПМ.02	Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем	Э(к)	396	102	294	130	22	52	30	0	0	0	108	96	
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем	, Э	306	102	204	130	22	52	30				108	96	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	90		90								90		
ПМ.03	Эксплуатация систем автоматизации	Э(к)	288	48	240	70	6	20	0	0	0	0	0	96	144
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления	Э	144	48	96	70	6	20						96	
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	144		144										144
ПМ.04	Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов	Э(к)	660	184	476	201	54	113	30	0	0	170	198	0	108
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учётом специфики технологических процессов	ДЗ, Э	286	95	191	104	26	61	30			119	72		
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем	, Э	266	89	177	97	28	52				51	126		
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	108		108										108
ПМ.05	Проведение анализа характеристик и обеспечение надёжности систем автоматизации (по отраслям)	Э(к)	252	48	204	64	0	32	0	0	90	0	0	96	108
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надёжности автоматизации и модулей мехатронных систем	ДЗ	96	32	64	40		24						64	
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надёжности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления	З	48	16	32	24		8						32	
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	ДЗ	108		108										108
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике)	Э(к)	234		234										144
УП.06	Учебная практика	ДЗ	90		90						90				
ПП.06	Производственная практика	ДЗ	144		144										144
ПДП	Производственная практика (преддипломная)		144		144										144
	Всего:		5616	1548	4068	1706	176	1214	60	612	648	612	648	576	504
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация														6 нед.
К.00	Консультации на учебную группу по 100 часов на год по 4 часа на одного студента 1. Программа базовой подготовки 1.1. Выпускная квалификационная работа Подготовка выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (4 недели) Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (2 недели)														
							Всего								
										10	9	8	8	10	
											162		162		
															504/ 144
											3	-	4	2	
										6	4	4	3	7	
										1	1	-	1	1	

5. Условия реализации ОП СПО - ПСССЗ

5.1 Материально-техническое обеспечение ОП СПО - ПСССЗ

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Во время самостоятельной подготовки студенты обеспечены доступом к сети ИНТЕРНЕТ.

Каждый студент обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов.

Каждому студенту обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда.

Техникум предоставляет студентам возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Материально – техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам. Реализация ОП обеспечивает:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение студентов профессионального модуля в условиях созданной соответствующей образовательной

среды в техникуме или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

Учебные кабинеты оснащены современной аудио- и видеотехникой, учебно-лабораторным оборудованием, оборудованием в комплекте с проектором.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям).

№	Наименование
Кабинеты	
1	Иностранного языка
2	Истории Отечества
3	Социально-экономических дисциплин
4	Инженерной графики
5	Русского языка и культуры речи
6	Математики
7	Основ философии
8	Социальной психологии
9	Основ компьютерного моделирования
10	Монтажа, ремонта и наладки систем автоматизации
11	Обеспечение надежности систем автоматизации
12	Электротехники
13	Охраны труда
14	Материаловедения
15	Экономики и менеджмента
16	Безопасности жизнедеятельности
17	Правовых основ профессиональной деятельности
18	Автоматизации технологических процессов
19	Типовых узлов и средств автоматизации
20	Метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории	
1	Информационно-коммуникационных систем
2	Автоматического управления, монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического

	управления
3	Электротехники
4	Технической механики
5	Электротехники и электроники
6	Электрических измерений
7	Материаловедения
8	Электрических машин и аппаратов
9	Метрологии и технических измерений
Спортивные залы	
1	Спортивный зал №1
2	Тренажерный зал №1
3	Спортивный зал №2
4	Тренажерный зал №2
Мастерские	
1	Слесарная
Залы	
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	Актовый зал

5.2 Кадровое обеспечение ОП СПО - ППССЗ

Реализация ППССЗ по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям) обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 5 лет.

Зам. директора по УР



Е.М. Давыдов