

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ  
«Енакиевского металлургического  
техникума»

Н.В. Подольский

«31» августа 2016 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования

**ГПОУ «Енакиевский металлургический техникум»**

по специальности среднего профессионального образования

**22.02.01 «Металлургия черных металлов» (Производство стали)**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП: – 3 год. и 10 мес.

на базе основного общего образования;

Профиль получаемого профессионального образования: технический

2016 г.

## Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности **22.02.01 Metallургия черных металлов** квалификация базовой подготовки «**Техник**», реализуемая ГПОУ «Енакиевским металлургическим техникумом» (далее - Техникум), представляет собой систему документов, разработанную и утверждённую Техникумом с учётом требований ГОС СПО по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов, утверждённого Законом Донецкой Народной Республики «Об образовании» от 19 июня 2015 г., утверждённого Народным Советом Донецкой Народной Республики, Постановлением №I-233П-НС.

Основу разработки учебного плана и нормативной базы реализации ППССЗ также составили следующие документы:

1. Государственный образовательный стандарт, утверждённый Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №592 от 25 сентября 2015г., зарегистрированного Министерством юстиции ДНР (рег. № 663 от « 20 » октября 2015г.) по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов

2. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики « О языке обучения в учреждениях образования Донецкой Народной Республики» №27 от 07 октября 2014

3. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики «Об утверждении Типового положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» №401 от 14.08.2015 г.

4. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №328 от 20.07.2015 г. об «Организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»

5. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №478 от 10.09.2015 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

6. Устав ГПОУ «Енакиевский металлургический техникум»

ППССЗ регламентирует цели, планируемые результаты освоения образовательной программы; содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по

специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики; фонды оценочных средств, методические и другие материалы, обеспечивающие реализацию ППСЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов.

## **1.2. Организация учебного процесса и режим занятий**

1. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

2. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

3. Продолжительность учебной недели составляет 5 дней. Продолжительность занятий парами по 80 минут без перерыва.

4. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10-11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

5. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 1,5 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

6. Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объёме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются решением цикловых комиссий.

7. Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчётности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик.

Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций.

### **1.3 Общая характеристика ОП СПО - ППССЗ**

Цель ППССЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов квалификация базовой подготовки «Техник» состоит в способности:

- дать качественные базовые гуманитарные, социальные, экономические, математические, естественнонаучные и специально-профессиональные знания, востребованные обществом;
- подготовить специалиста к успешной работе в сфере производства чугуна; производства стали; производства ферросплавов; организации деятельности структурного подразделения
- создать условия для овладения общими и профессиональными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда;
- сформировать социально-личностные качества выпускников: целеустремлённость, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности, гражданственность, толерантность, способности самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения.

Цели обучения сформированы на основании требований ГОС СПО к результатам освоения ППССЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов и конкретизированы, исходя из специфики профессиональной деятельности, к которой готовится выпускник Техникума.

## **2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО - ППССЗ**

### **2.1 Область и объекты профессиональной деятельности**

Область профессиональной деятельности выпускников: производство чугуна; производство стали; производство ферросплавов; организация деятельности структурного подразделения.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:  
технологические процессы производства черных металлов;  
технологическое оборудование и инструмент;  
сырье и готовая продукция;  
техническая, технологическая и нормативная документация;  
первичные трудовые коллективы.

## 2.2 Виды профессиональной деятельности

Техник готовится к следующим видам деятельности:

1. Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали, ферросплавов и лигатур).
2. Организация работы коллектива на производственном участке.
3. Участие в экспериментальных и исследовательских работах.
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих Подручный сталевара конвертера/Горновой доменной печи.

Техник должен обладать следующими компетенциями:

**а) профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими основным видам деятельности:**

**ВПД.01. Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали, ферросплавов и лигатур).**

ПК 1.1. Осуществлять технологические операции по производству черных металлов.

ПК 1.4. Анализировать качество сырья и готовой продукции.

ПК 1.5. Анализировать причины брака выпускаемой продукции и разрабатывать мероприятия по его предупреждению.

ПК 1.6. Анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке.

**ВПД.02. Организация работы коллектива на производственном участке.**

ПК 2.1. Планировать и организовывать собственную деятельность, работу подразделения, смены, участка, бригады, коллектива исполнителей.

ПК 2.2. Принимать решения в нестандартных ситуациях, возникающих в рамках технологического процесса.

**ВПД.03. Участие в экспериментальных и исследовательских работах**

ПК 3.1. Принимать участие в разработке новых технологий и технологических процессов.

ПК 3.2. Участвовать в обеспечении и оценке экономической эффективности.

ПК 3.3. Оформлять результаты экспериментальной и исследовательской деятельности.

**ВПД.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих Подручный сталевара конвертера**

ПК 4.1. Вести технологический процесс выплавки стали/Осуществлять приёмку и сдачи смены.

ПК 4.2. Контролировать соответствие качества продукта/полупродукта установленным требованиям/Вести технологический процесс по выпуску стали и шлака.

ПК 4.3. Проводить техническое обслуживание оборудования, профилактические и ремонтные работы.

ПК 4.4. Соблюдать требования по охране труда на рабочем месте.

**ВПД.05 Оборудование и управление технологическими процессами сталеплавильного производства**

ПК 5.1. Использовать системы автоматического управления технологическим процессом.

ПК 5.2. Эксплуатировать технологическое и подъёмно-транспортное оборудование, обеспечивающее процесс производства черных металлов.

**б) общими компетенциями (далее – ОК):**

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

### 3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

#### 3.1 Базисный учебный план и календарный учебный график

#### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)				Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Практика (час.)		Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
						максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная					учебная	производственная (по профилю специальности)	2 курс		3 курс		4 курс
		всего занятий	в т. ч.		3 семестр 16 недель			4 семестр 20 недель	5 семестр 16 недель	6 семестр 16 недель	7 семестр 16 недель	8 семестр 0 недель							
			экзамен	зачет	дифференцированный зачет			курсовые работы (проекты)	занятия на уроках	лабораторных работ и практических занятий	курсовых работ (проектов)								
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>					762	254	508	78	430	0			144	80	160	64	60	
ОГСЭ.01	Основы философии			5		72	24	48	16	32						48			
ОГСЭ.02	Отечественная история			5		72	24	48	4	44						48			
ОГСЭ.03	Иностранный язык			3,4,5,6,7		249	83	166	0	166			32	40	32	32	30		
ОГСЭ.04	Физическая культура			3,4,5,6,7		249	83	166	0	166			32	40	32	32	30		
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (из вариатива)			3		72	24	48	32	16			48						
ОГСЭ.06	Социальная психология (из вариатива)			3		48	16	32	26	6			32						
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>					256	84	172	102	70	0			112	60	0			
ЕН.01	Математика	3				96	32	64	30	34			64						
ЕН.02	Информатика			3,4		102	34	68	36	32			48	20					
ЕН.03	Экологические основы природопользования (из вариатива)			4		58	18	40	36	4				40					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>					3510	1170	2340	1886	522	60	108	792	320	580	416	512	512	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>					1770	590	1180	826	324	30			320	380	192	176	112	
ОП.01	Инженерная графика			3,4		138	46	92	12	80			32	60					
ОП.02	Техническая механика			3,4		108	36	72	44	28			32	40					

ОП.03	Электротехника и электроника			<b>3,4</b>		132	44	88	76	12			48	40				
ОП.04	Материаловедение	<b>4</b>				180	60	120	80	40				120				
ОП.05	Основы металлургического производства			<b>3</b>		96	32	64	50	14			64					
ОП.06	Физическая химия	<b>4</b>		<b>3</b>		162	54	108	90	18			48	60				
ОП.07	Теплотехника	<b>6</b>		<b>5</b>	<b>6</b>	192	64	128	70	28	30					80	48	
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа	<b>6</b>		<b>5</b>		168	56	112	92	20						48	64	
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности			<b>6</b>		96	32	64	44	20							64	
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация (из вариатива)			<b>4</b>		90	30	60	50	10				60				
ОП.11	Охрана труда (из вариатива)	<b>5</b>				96	32	64	60	4						64		
ОП.12	Основы экономики отрасли (из вариатива)			<b>7</b>		168	56	112	82	30								112
ОП.13	Химические основы производства чугуна и стали (из вариатива)	<b>3</b>				144	48	96	76	20			96					
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>					<b>1740</b>	<b>580</b>	<b>1160</b>	<b>1060</b>	<b>198</b>	<b>30</b>	<b>108</b>	<b>792</b>	<b>0</b>	<b>200</b>	<b>224</b>	<b>336</b>	<b>400</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали и ферросплавов)</b>	Э(к)				<b>1020</b>	<b>340</b>	<b>680</b>	<b>564</b>	<b>86</b>	<b>30</b>	<b>108</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>200</b>	<b>112</b>	<b>224</b>	<b>144</b>
МДК.01.01	Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними			<b>3</b>		120	40	80	74	6				80				
МДК.01.02	Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними	<b>7</b>		<b>3,4,5,6</b>	<b>7</b>	756	252	504	414	60	30			120	112	128	144	
МДК.01.03	Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ним	<b>7</b>		<b>6</b>		144	48	96	76	20						96		
УП.01	Учебная практика			<b>4</b>				108				108		108				
ПП.01	Производственная практика			<b>8</b>				180					180					180
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работы коллектива на производственном участке</b>	Э(к)				<b>192</b>	<b>64</b>	<b>128</b>	<b>206</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>48</b>	<b>32</b>
МДК.02.01	Организационно-правовое управление		<b>4,5</b>	<b>6</b>		192	64	128	98	30						48	48	32
УП.02	Учебная практика																	
ПП.02	Производственная практика			<b>6</b>				72					72			72		
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие в экспериментальных и исследовательских работах</b>					<b>96</b>	<b>32</b>	<b>64</b>	<b>60</b>	<b>4</b>	<b>96</b>							<b>64</b>
МДК.03.01	Технология исследовательской деятельности			<b>7</b>		96	32	64	60	4	96							64
ПП.03	Производственная практика																	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	Э(к)				<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>360</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Освоение основных профессиональных приемов																	
ПП.04	Производственная практика			<b>8</b>				360					360					360
<b>ПМ.05</b>	<b>Оборудование и управление технологическими процессами</b>	Э(к)				<b>432</b>	<b>144</b>	<b>288</b>	<b>230</b>	<b>58</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>64</b>	<b>160</b>



	сталеплавильного производства (из вариатива)																	
МДК.05.01	Подъемно-транспортное оборудование сталеплавильных цехов			5,6		192	64	128	108	20					64	64		
МДК.05.02	Электрооборудование сталеплавильных цехов			7		96	32	64	48	16							64	
МДК.05.03	Автоматизация сталеплавильного производства			7		144	48	96	74	22							96	
ПП.05	Производственная практика			6				180				180				180		
	<b>Всего:</b>					<b>4534</b>	<b>1510</b>	<b>3024</b>	<b>2070</b>	<b>1022</b>	<b>60</b>	<b>108</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>720</b>	<b>576</b>	<b>576</b>	<b>576</b>
ПДП	Производственная практика (преддипломная)																	4 нед.
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация																	6 нед.
К.00	Консультации на учебную группу на весь период обучения 300 часов																	
	<b>1.Программа базовой подготовки</b>							<b>Всего</b>	дисциплин и МДК		<b>576</b>	<b>720</b>	<b>576</b>	<b>576</b>	<b>540</b>			
									учебной практики			108						
	<b>1.1. Выпускная квалификационная работа</b>								производственной практики/ преддипломная практика					252		540/ 144		
	Подготовка выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (4 недели)								экзаменов		1	2	1	2	2			
	Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (2 недели)								дифференцированных зачетов		11	8	7	6	6			
	зачетов								1	2	2	1	-					

Учебный план и календарный учебный график ППССЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов квалификация базовой подготовки «Техник»

### 3.2 Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла:

- Программа ОГСЭ.01 Основы философии
- Программа ОГСЭ.02 Отечественная история
- Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
- Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
- Программа ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи
- Программа ОГСЭ.06 Социальная психология

### 3.3 Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного учебного цикла:

- Программа ЕН.01. Математика

- Программа ЕН.02. Информатика
- Программа ЕН.03 Экологические основы природопользования

### **3.4 Программы профессионального учебного цикла. Общепрофессиональные дисциплины:**

- Программа ОП.01. Инженерная графика
- Программа ОП.02. Техническая механика
- Программа ОП.03. Электротехника и электроника
- Программа ОП.04. Материаловедение
- Программа ОП.05. Основы металлургического производства
- Программа ОП.06. Физическая химия
- Программа ОП.07. Теплотехника
- Программа ОП.08. Химические и физико-химические методы анализа
- Программа ОП.09. Безопасность жизнедеятельности
- Программа ОП.10. Метрология, стандартизация и сертификация
- Программа ОП.11 Охрана труда
- Программа ОП.12 Основы экономики отрасли
- Программа ОП.13 Химические основы производства чугуна и стали

### **3.5 Программы профессионального учебного цикла. Профессиональные модули:**

-Программа ПМ.01. Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали и ферросплавов)

- Программа ПМ.02. Организация работы коллектива на производственном участке
- Программа ПМ.03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах
- Программа ПМ.04Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
- Программа ПМ.05. Оборудование и управление технологическими процессамисталеплавильного производства

### **3.6 Программы практики:**

- Программа учебной практики УП

- Программа производственной практики (по профилю специальности) ПП

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся Техникумом в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрировано в несколько периодов.

Цели и задачи, программы и формы отчётности определяются Техникумом по каждому виду практики с учётом нормативных документов.

Производственная практика проводится в структурных подразделениях ЧАО «ЕМЗ», направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций, предприятий.

Студенты проходят производственную практику по направлению Техникума на основе договоров с ЧАО «ЕМЗ».

В процессе прохождения производственной практики студенты находятся на рабочих местах и выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Зачисление студентов на штатные должности не освобождает их от выполнения программы производственной практики.

**Формирование вариативной части ОПОП специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов (Производство стали).**

Основанием использования вариативной части для увеличения объема времени, отведенного на освоение дисциплин и профессиональных модулей обязательной части ОПОП является уровень подготовленности обучающихся.

Объем часов вариативной части (**836 часов**) распределен следующим образом:

- 48 часов - на дисциплину ОГСЭ.05 «Русский язык и культура речи»
- 32 часа - на дисциплину ОГСЭ.06 «Социальная психология»
- 40 часов – на дисциплину ЕН.03 «Экологические основы природопользования»;
- **332 часа – на общепрофессиональные дисциплины обязательной части:**
- 60 часов – на дисциплину ОП.10 «Метрология, стандартизация и сертификация»;
- 64 часа – на дисциплину ОП.11 «Охрана труда»;
- 112 часов – на дисциплину «Основы экономики отрасли»;
- 96 часов – на дисциплину «Химические основы производства чугуна и стали»;
- **384 часа - на профессиональные модули:**
- 96 часов – на ПМ.01 «Ведение технологического процесса производства черных металлов, в том числе:
- 40 часов – на МДК.01.01 «Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними»;
- 56 часов – на МДК.01.03 «Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними»;
- 288 часов - на ПМ.05 «Оборудование и управление технологическими процессами сталеплавильного производства»;

## **4 Условия реализации ОП СПО - ППССЗ**

### **4.1 Материально-техническое обеспечение ОП СПО - ППССЗ**

Техникум, реализующий ППССЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов квалификация базовой подготовки «Техник», располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторных, практических учебных занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом Техникума, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным нормам.

Для реализации ППССЗ в Техникуме имеются:

- 1) Учебные кабинеты:
  - основ философии;
  - социально-экономических дисциплин;
  - иностранного языка;

- математики;
- инженерной графики;
- экономики и менеджмента;
- материаловедения;
- теплотехники;
- технологии отрасли;
- технологии производства черных металлов(доменное производство)
- технологии производства черных металлов(производство стали)
- охраны труда;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- безопасности жизнедеятельности;
- методический.

Учебные кабинеты оснащены современной аудио- и видеотехникой, учебно–лабораторным оборудованием, оборудованием в комплекте с проектором.

#### 2) Лаборатории:

- электротехники и электроники;
- физической химии;химических и физико-химических методов анализа;
- электрооборудования металлургических цехов;
- материаловедения;
- автоматизации технологических процессов;
- технологии и оборудования металлургических цехов;
- технической механики.

Для реализации программы ППССЗ по специальности 22.02.01 Металлургия черных металлов в Техникуме оборудованы:

- лаборатории с подключением к сети Интернет для работы одной академической группы одновременно. Каждая из лабораторий состоит из 15 компьютеров с подключёнными к ним периферийными устройствами и оборудованием;

- лаборатории для реализации профессиональных модулей, оснащённые современным оборудованием, позволяющим студентам самостоятельно выполнять лабораторные и практические задания, максимально приближенные к реальным производственным задачам.

#### 3) Мастерские:

- слесарно-механическая.

#### 4) Спортивный комплекс:

- два спортивный зал;
- тренажёрный зал.

5) Залы:

- библиотека,
- читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

#### **4.2 Кадровое обеспечение ОП СПО - ППССЗ**

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Заместитель директора по УР



Е.М. Давыдов